

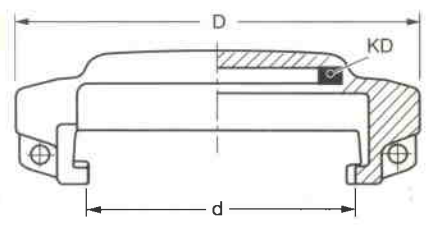
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE <b>3</b> Section	Ge- wicht	ABMESSUNGEN ≈ mm			WERKSTOFFE	Nenn- druck	Ge- winde	BESTELL- NUMMER		
	Weight Approx.	Dimensions ≈ mm			Materials	PN	Thread Size	Part Number		
	≈ kg	DN	d	D		bar	IG	Type		
	0,35	50	70	105	Pressmessing KD = NBR	16	-	MB 50		
	1,05	80	102	145	hot stamped brass KD = NBR			MB 80		
	0,12	50	70	105	Pressaluminium eloxiert KD = NBR	16	-	MB 50 Al		
	0,30	80	102	145	hot stamped aluminium KD = NBR			MB 80 Al		
	0,46	100	128	175				MB 100 Al		
	0,33	50	70	105	Edelstahl 1.4408 KD = Hypalon CSM	16	-	MB 50 SS		
	0,77	80	102	145	stainless steel AISI 316 / INOX			MB 80 SS		
	1,19	100	128	175	KD = Hypalon CSM			MB 100 SS		
	0,34	50	70	105	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA-Beschichtung KD = PTFE	16	-	MB 50 SSE		
	0,78	80	102	145	like type SS, additionally with Teflon® PFA coating as shown overleaf			MB 80 SSE		
	1,20	100	128	175				MB 100 SSE		
	0,39	40	67	77	Pressmessing GD = Polyurethan  hot stamped brass GD = polyurethane  <b>BIT:</b> für Bitumen bis 200° C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD)  <b>BIT:</b> for bitumen up to 200° C and hot oils GD = THERMOPAC	16	G 1½	VK 50 - 1½		
	0,34	50	67	77			G 2	VK 50		
	0,61	50	67	115			G 2½	VK 50 - 2½		
	0,96	65	101	110			G 2½	VK 80 - 2½		
	0,78	80	101	110			G 3	VK 80		
	0,78	80	101	110			G 3	VK 80 BIT		
	1,10	100	125	140			G 4	VK 100		
	1,10	100	125	140			G 4	VK 100 BIT		
	0,26	80	101	110			Pressaluminium GD = Polyurethan hot stamped aluminium GD = polyurethane	16	G 3	VK 80 Al
	0,32	50	67	77			Edelstahl 1.4408 GD = PTFE	16	G 2	VK 50 SS
	0,70	80	101	110	stainless steel AISI 316 / INOX	G 3	VK 80 SS			
	1,13	100	125	140	GD = PTFE	G 4	VK 100 SS			
	0,31	50	67	77	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA Beschich- tung, Abb. umseitig	16	G 2	VK 50 SSE		
	0,69	80	101	110	like type SS, additional with Teflon® PFA coating as shown overleaf		G 3	VK 80 SSE		
	1,12	100	125	140			G 4	VK 100 SSE		
		f. DN	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>			l ≈ mm	Type		
	0,028	50	2,2	3,0	Kette: Messing S-Haken: Edelstahl		200	K 200 DIN		
	0,038	80	2,2	3,0	chain: brass S-hooks: stainl. steel		300	K 300 DIN		
	0,050	100	2,2	3,5			360	K 360 DIN		
	0,028	50	2,2	3,0	Kette + S-Haken: Edelstahl		200	K 200 SS		
	0,037	80	2,2	3,0	chain + S-hooks: stainless steel		300	K 300 SS		
	0,050	100	2,2	3,5			360	K 360 SS		

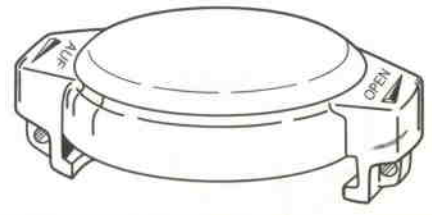


TW-Blindkappen Type **MB** nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) für Vaterkupplungen **VK** m. Kupplungsdichtung (KD). Kette extra bestellen.  
 TW dust cap type **MB** according to EN 14420-6 (DIN 28450) for **VK** male couplings, with coupling seal (KD). Order chain separately.

**Type MB**

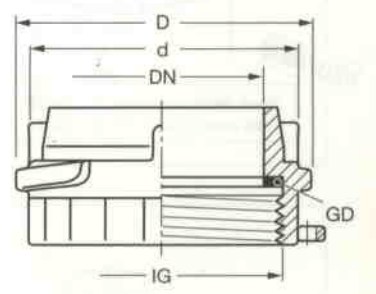


mit Werkstoff-  
Kennzeichnung  
with material  
marking



TW-Vaterkupplungen Type **VK** nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) mit Rohr-Innengewinde nach DIN EN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD).  
 TW male couplings **VK** according to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread according to EN ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD).

**Type VK**



mit Werkstoff-  
Kennzeichnung  
with material  
marking



DN 100 hat 3 Kuppelleisten. Abbildungen umseitig.  
 DN 100 with 3 locking cams. Pictures see overleaf.

Knotenketten mit gehärteten S-Haken · Chains with hardened S-hooks

Schwere Ausführung DIN 80402 · Heavy type acc. to DIN 80402



Schwere Chemieausführung · Heavy type for chemical industry

