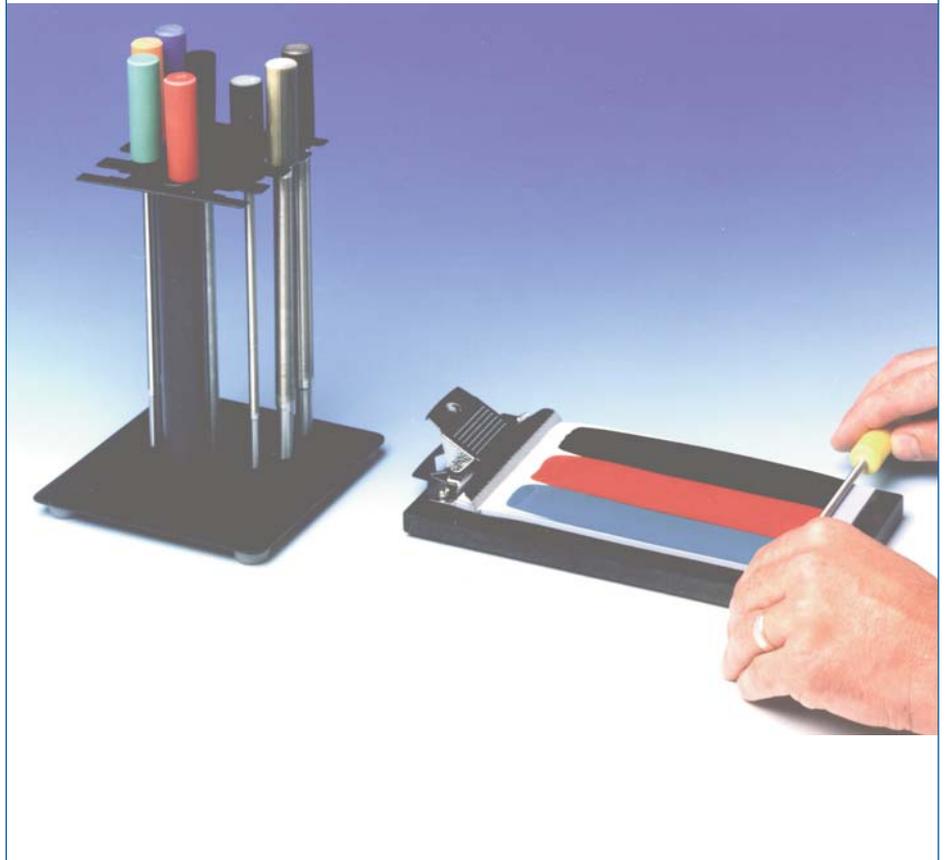


**K HAND
COATER 620
Spiral-
Filmziehgerät**

**Zum gleichzeitigen
Aufziehen von zwei
oder mehr Produkten**



testing equipment for quality management

ERICHSEN

Technische Beschreibung

**Einfache Handhabung
Leichte Reinigung**

Zweck und Anwendung

Es besteht in vielen Bereichen Bedarf an einer einfachen Methode zum Auftragen von Beschichtungen. Bei Druckfarben, Lacken, Klebstoffen und anderen flüssigen Produkten lassen sich durch das Auftragen einer definierten Schichtdicke auf unterschiedlichen Substraten physikalische Eigenschaften, wie z. B. Farbton, Glanz oder Deckkraft sowie Elastizität und Fließvermögen bewerten. In diesen Fällen ist der **K Hand Coater** ein geeignetes Gerät, das sowohl im Labor zur Forschung und Entwicklung als auch in der Produktion zur Überprüfung der Fertigungsqualität eingesetzt werden kann.

Als Substrate kommen z. B. in Frage: Papier, Faserplatten, Zellulose- und sonstige Kunststoffolien, Metallfolien und -platten, Glasplatten, Holz, Textilien, Leder, Linoleum u.v.a.

Aufgezogen werden können alle Typen von Farben und Lacken, flüssige und zähflüssige Druckfarben, Klebstoffe und Spachtelmassen, Emulsionen, Nagellacke, Holzbeizen, heisssschmelzende Kleber und Wachse (bei entsprechender Temperaturvorbehandlung der K-Stäbe).

Der **K Hand Coater** ermöglicht auch sehr zuverlässige Farbvergleiche zwischen zwei oder mehreren Produkten, da der Filmauftrag gleichzeitig nebeneinander erfolgen kann. Die Produkte bleiben scharf getrennt und fließen nicht ineinander.

Ausführung

Zum Lieferumfang eines **K-Hand-Coater-Systems** gehören 8 K-Stäbe (je 1 x Stab Nr. 1 bis Stab-Nr. 8), eine Druckunterlage, 500 Probelblätter sowie ein Reinigungs- und Aufbewahrungsständer.

Die K-Stäbe bestehen aus einem Stahlkern, der mit rostfreiem Spezialdraht umwickelt ist. Die Querschnitte der verschiedenen Drähte sind so bemessen, dass exakte Nassfilme zwischen 4 µm und 500 µm aufgezogen werden können. Die K-Stäbe sind durch Nummerierung und unterschiedliche Farben der Griffe gekennzeichnet. Die Stäbe sind in zwei verschiedenen Längen für Aufziehbreiten von ca. 11 cm oder 24 cm lieferbar.

In der nachfolgenden Tabelle sind die Nummer, die Farbkodierung und die Nassschichtdicken der einzelnen K-Stäbe zusammengefasst:

K-Stab Nr.	Farbe	Draht-Ø mm	Nassfilmdicke /µm
0	weiß	0,05	4
1	gelb	0,08	6
2	rot	0,16	12
3	grün	0,31	24
4	schwarz	0,51	40
5	hornfarbig	0,64	50
6	orange	0,76	60
7	braun	1,00	80
8	blau	1,27	100
9	hellbraun	1,50	120
150			150
200			200
300			300
400			400
500			500

Die Druckunterlage besitzt eine Oberfläche aus synthetischem Gummi (mit festgelegter Härte) und ist mit einer Klammer zur Befestigung des Substrates versehen. Entsprechend der Länge der K-Stäbe sind auch die Druckunterlagen in zwei unterschiedlichen Breiten lieferbar: 11 x 22 cm bzw. 24 x 34 cm.

Handhabung

Die Handhabung des **K Hand Coaters** ist denkbar einfach:

Das zu beschichtende Substrat wird mit der Klammer auf der Druckunterlage befestigt und die aufzutragende Substanz wird mit einem geringen Abstand vor der Klammer aufgebracht. Der ausgewählte K-Stab wird mit beiden Händen gefasst und, oberhalb der Substanz beginnend - ohne zu rollen, mit gleichmäßiger Geschwindigkeit bis zum unteren Ende der Druckunterlagen gezogen.

Nach jedem Auftrag sollten die K-Stäbe mit einem fusselfreien Tuch gereinigt und in den Lösungsmittelbehälter gestellt werden.

Bestellinformationen

Detaillierte Bestellhinweise zu dem **K Hand Coater** sowie dem Zubehör und den Ersatzteilen finden Sie in unserer Preisliste Nr. 620.

Technische Änderungen vorbehalten.
Gr. 8 - TBD 620 – IX/2008